



Монтаж прибора должен выполнять только квалифицированный специалист. Все операции должны последовательно выполняться и контролироваться в полном объеме.

Область применения

Данное руководство предназначено для следующих моделей:

Наименование модели	Тип	Идентификатор модели
CookTop V2000 I604	CTI2T-31179	CTI2T64ESLC
CookTop V2000 I604	CTI2T-31180	CTI2T64RMESLC
CookTop V2000 I704	CTI2T-31181	CTI2T74RMESLC
CookTop V2000 I704	CTI2T-31182	CTI2T84RMESLC

Общие сведения



В случае установки прибора в шкаф из легковоспламеняющихся материалов надлежит строго соблюдать указания и стандарты для низковольтного оборудования и правила пожарной безопасности.

Заводская табличка

Заводская табличка находится рядом с табличкой со схемой подключения.



- Прикрепите вторую заводскую табличку (входит в комплект поставки) в доступное место ниже прибора за фасадом кухонного шкафа, в который встроена варочная панель.

Монтажные принадлежности в комплекте поставки

Монтаж заподлицо:

Наименование	Артикул
Инструкция по монтажу прибора на клей	J004130
Комплект уплотнительных лент	H63283
Комплект подкладок	H60330

Принадлежности

Любой вариант монтаж:

Наименование	Артикул
Набор защитных вентиляционных пластин для ниши шириной 550 мм	H61082
Набор защитных вентиляционных пластин для ниши шириной 600 мм	H61083
Набор защитных вентиляционных пластин для ниши шириной 825 мм	H61084
Набор защитных вентиляционных пластин для ниши шириной 900 мм	H61085



Монтаж заподлицо:

Наименование	Артикул
Комплект стальных уголков, монтажный размер 60	H63772
Комплект стальных уголков, монтажный размер 70	H63773
Комплект стальных уголков, монтажный размер 80	H63774
Комплект промежуточных опор для монтажа заподлицо нескольких варочных панелей (включает 2 промежуточные опоры)	H63789
АКЕРОХ Mini Quick, быстродействующий клей для монтажа стальных уголков (50 мл)	B11657
Смесительная насадка для клея Gel Mix, сменные смесительные насадки для быстродействующего клея (набор из 12 шт.)	B11656
Пистолет для клея АКЕРОХ Gel Mix и клея Mini Quick в картриджах по 50 мл	B75202
Изопропиловый спирт TREMCLEAN (1000 мл)	1056609
Силикон FA880, цвет - черный (310 мл)	B11555
Силикон FA880, цвет – антрацит (310 мл)	B11556
Силикон FA880, цвет – белый (310 мл)	1031313
Силикон FA880, цвет – серый гранит (310 мл)	1031314
Средство для выравнивания поверхности Marble AA320 (1000 мл)	B11557

Подключение к электросети

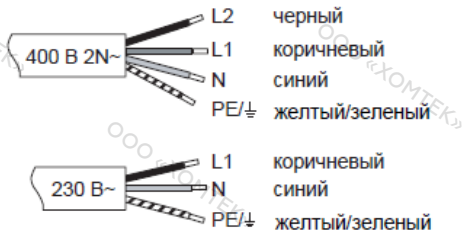
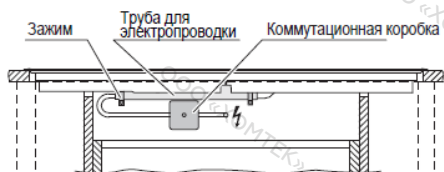


Подключение прибора к электросети должен выполнять квалифицированный специалист в строгом соответствии с инструкциями и стандартами по монтажу низковольтного оборудования и спецификациями местной компании-поставщика электроэнергии. Информация о необходимом напряжении и типе тока указаны на заводской табличке.

Прибор, оснащенный кабелем питания с вилкой, надлежит подключать к заземленной розетке электросети, установленной согласно спецификациям. В стационарную электросеть необходимо включить всеполюсный размыкатель с расстоянием между контактами не менее 3 мм. В качестве такого размыкателя разрешается использовать переключатели, штекерные разъемы, защитные автоматы и плавкие предохранители. Эффективная система заземления и отдельно смонтированные проводники «ноль» и «земля» обеспечат безопасную и бесперебойную работу прибора. После установки компоненты под напряжением и кабели с базовой изоляцией не должны быть доступны. Проверьте старые подключения.

- ▶ Если прибор был подключен каким-либо иным образом, то при изменении выходной мощности результаты работы могут отличаться от описанных.
- ▶ При использовании варочной панели на высоте более 2000 м над уровнем моря возможно снижение ее производительности.

Прибор оснащен соединительным кабелем, который надлежит подключить к коммутационной коробке на месте установки прибора.



Сообщение об ошибке U400



Ошибка подключения:

Полюсный проводник был подключен к клемме для нейтрального проводника.
Без промедления отключите прибор от электросети!

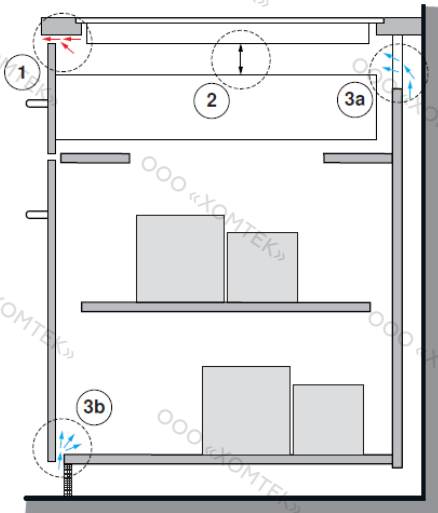
Вентиляция

При монтаже варочной панели V-ZUG применяются следующие минимальные требования:

1. Отвод горячего воздуха рекомендуется обеспечить через вентиляционную щель шириной не менее **2 мм**, расположенную на фасаде кухонного шкафа.
2. Под прибором необходимо оставить зазор высотой не менее **10 мм**.
3. Необходимо предусмотреть не только отвод отработанного воздуха, но и поступление свежего. Это можно сделать разными способами:

а) Задняя панель нижнего шкафа в зоне выреза в столешнице должна быть открыта, чтобы обеспечить постоянную циркуляцию воздуха через вентиляционные щели. Свежий воздух должен поступать в шкаф снаружи, а внутри шкафа иметь свободный доступ к варочной панели. Нижняя панель цоколя не должна быть загерметизирована. Для этого можно предусмотреть в панели цоколя теневой зазор или установить вентиляционную решетку.

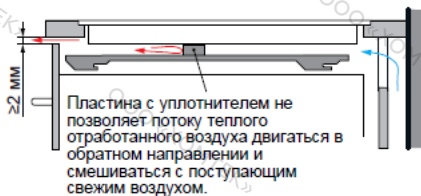
б) Кроме того, циркуляцию воздуха внутри шкафа можно обеспечить посредством скрытой системы подачи свежего воздуха. Для обеспечения достаточного притока холодного воздуха необходима постоянная циркуляция свежего воздуха, выходящая за пределы шкафа. По этой причине панель нижнего выдвижного ящика не должна герметично закрывать шкаф.





Рекомендации (для варочных панелей без поворотных регуляторов)

Если варочная панель используется на максимальном уровне мощности, то снижение мощности через определенное время – совершенно нормальное явление. Все индукционные варочные панели, представленные на рынке, работают по аналогичному принципу. Однако, если из-за особенностей процессов приготовления подобные ситуации стали возникать чаще, производительность прибора можно повысить за счет оптимизации вентиляции прибора. Для этого обычно рекомендуется установить защитную вентиляционную пластину с уплотнителем.



Для гарантированного результата при использовании защитной вентиляционной пластины необходимо, чтобы на ней был установлен уплотнитель. Уплотнитель из вспененного материала доступен к заказу отдельно, поэтому Вы можете установить его на вентиляционную пластину другого производителя.

Общие сведения по монтажу



При использовании дополнительных поворотных регуляторов их необходимо встроить в переднюю панель кухонного шкафа до начала основного монтажа.

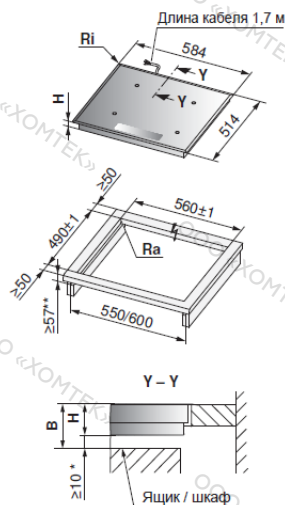
- Столешница должна быть ровной, что позволит обеспечить достаточный уровень герметизации и не допустить попадания жидкостей внутрь шкафа.
- Для хорошего уровня вентиляции под прибором необходимо оставить свободное пространство высотой не менее 10 мм.



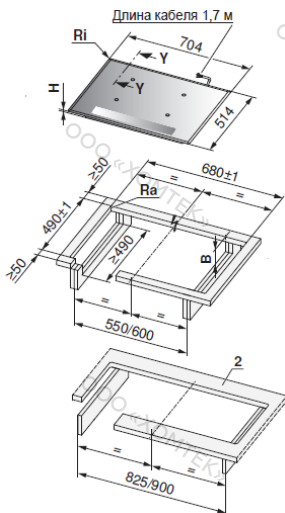
Накладной монтаж со стандартной монтажной рамкой

Внешний вид Вашей варочной панели может отличаться от приведенного на схемах!

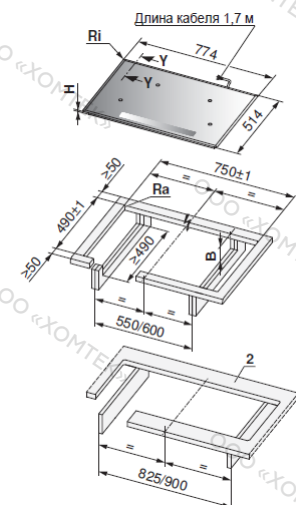
CookTop V2000 I604



CookTop V2000 I704



CookTop V2000 I804



* Соблюдайте указанные зазоры!

** Вырез для ширины ниши 550 мм

- 2 Передняя и задняя стойки укрепляются с нижней стороны. Ширину стойки определяет производитель каменной столешницы. Минимальная ширина стойки может варьироваться в зависимости от характеристик камня столешницы.

Модель	В	Н	Угловой радиус Ra/Ri
CookTop V2000	≥ 60 мм	50 мм	10/8 мм

В Зазор, необходимый для замены компонентов при обслуживании прибора

Н Расстояние от верхнего края столешницы до нижней поверхности варочной панели (вентиляционное отверстие)

Ri Угловые радиусы прибора

Ra Внешние угловые радиусы выреза

Монтаж

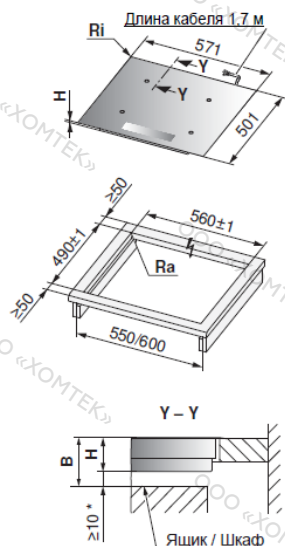
- Аккуратно выполните монтажный вырез в столешнице.
- Осторожно установите прибор в выполненный вырез и прижмите к столешнице.



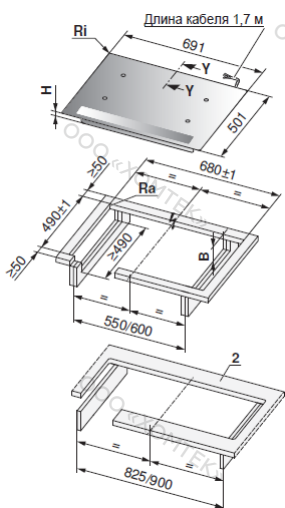
Накладной монтаж с рамкой DualDesign

Внешний вид Вашей варочной панели может отличаться от приведенного на схемах!

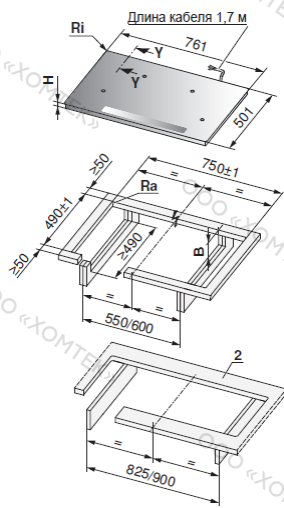
CookTop V2000 I604



CookTop V2000 I704



CookTop V2000 I804



* Соблюдайте указанные зазоры!

- 2** Передняя и задняя стойки укрепляются с нижней стороны. Ширину стойки определяет производитель каменной столешницы. Минимальная ширина стойки может варьироваться в зависимости от характеристик камня столешницы.

Модель	В	Н	Угловой радиус Ra/Ri
CookTop V2000	≥ 71 мм	47,7 мм	5/2 мм

- В** Зазор по всей площади выреза, необходимый для вентиляции и замены компонентов при обслуживании прибора
- Н** Расстояние от верхнего края столешницы до нижней поверхности варочной панели (вентиляционное отверстие)
- Ra** Внешние угловые радиусы выреза
- Ri** Угловые радиусы прибора
- S** Выдвижной ящик / Шкаф

Монтаж

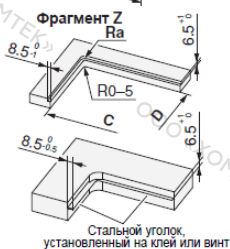
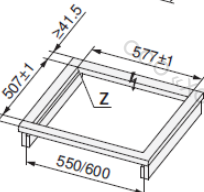
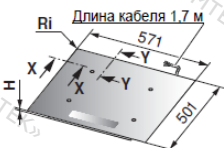
- Аккуратно выполните монтажный вырез в столешнице.
- Осторожно установите прибор в выполненный вырез и прижмите к столешнице.



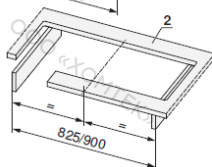
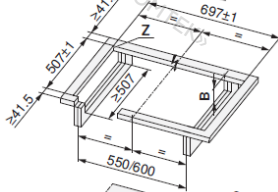
Монтаж заподлицо с рамкой DualDesign

Внешний вид Вашей варочной панели может отличаться от приведенного на схемах!

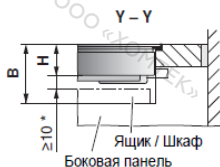
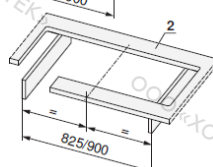
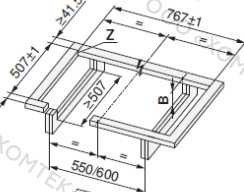
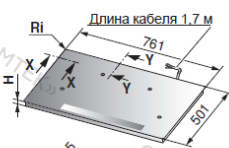
CookTop V2000 I604



CookTop V2000 I704



CookTop V2000 I804



* Соблюдайте указанные зазоры!

- 2** Передняя и задняя стойки укрепляются с нижней стороны. Ширину стойки определяет производитель каменной столешницы. Минимальная ширина стойки может варьироваться в зависимости от характеристик камня столешницы.

Модель	B	C/D	H	Угловой радиус Ra/Ri
CookTop V2000 I604	≥ 75 мм	560/490	51,7 мм	5/2 мм
CookTop V2000 I704		680/490		
CookTop V2000 I804		750/490		

- B** Зазор по всей площади выреза, необходимый для вентиляции и замены компонентов при обслуживании прибора
- H** Расстояние от верхнего края столешницы до нижней поверхности варочной панели (вентиляционное отверстие)
- Ra** Внешние угловые радиусы выреза
- Ri** Угловые радиусы прибора
- S** Выдвижной ящик / Шкаф



Монтаж с защитной вентиляционной пластиной при наличии вентиляционной щели 2 мм в передней части шкафа (для варочных панелей без поворотных регуляторов)

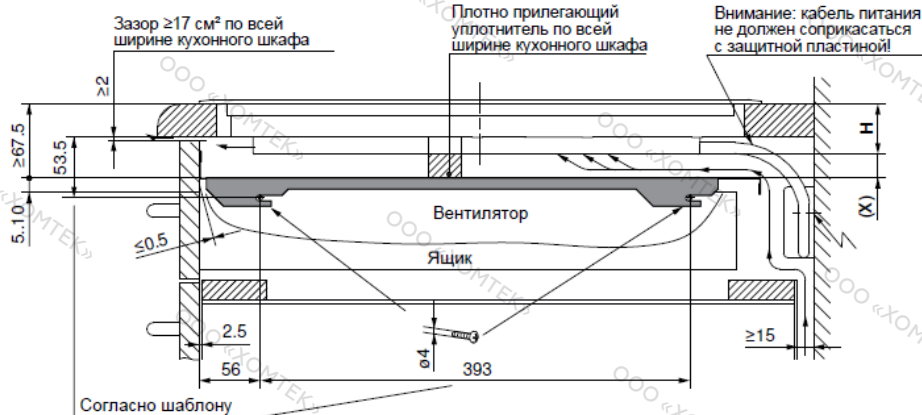


Защитная пластина с уплотнителем необходима для надлежащего уровня вентиляции прибора.



Расстояние X между нижней поверхностью прибора и защитной пластиной должно составлять не менее 10 мм.

Для индукционной варочной панели с поворотными регуляторами установка защитной вентиляционной пластины не предусмотрена.



Модель	X	Примечание
CookTop	12 мм	Накладной монтаж
CookTop	10 мм	Монтаж заподлицо

H Расстояние от верхнего края столешницы до нижней поверхности варочной панели (вентиляционная щель)



ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

ООО «ХОМТЕК»

